

КЛАПАНЫ (ВЕНТИЛИ) СИЛЬФОННЫЕ БЫСТРОСЪЕМНЫЕ ЗАПОРНЫЕ (Г-ВС) У26394 DN15, 25, 50, 65, 100, 150 Рr8кгс/см², Т160°С по ТУ26-07-155-76

Клапаны (вентили) предназначены для установки на трубопроводах со специальными средами в качестве запорных устройств с креплением в полу.

Присоединение к трубопроводу – металл по металлу (сфера-конус)

Рабочая среда – жидкость, пар, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки.

Управление клапанами – дистанционное через муфту.

Затвор - плоский золотник.

Уплотнение в затворе – металл по металлу.

Герметичность по затвору – без протечек.

Направление подачи среды – на или под золотник

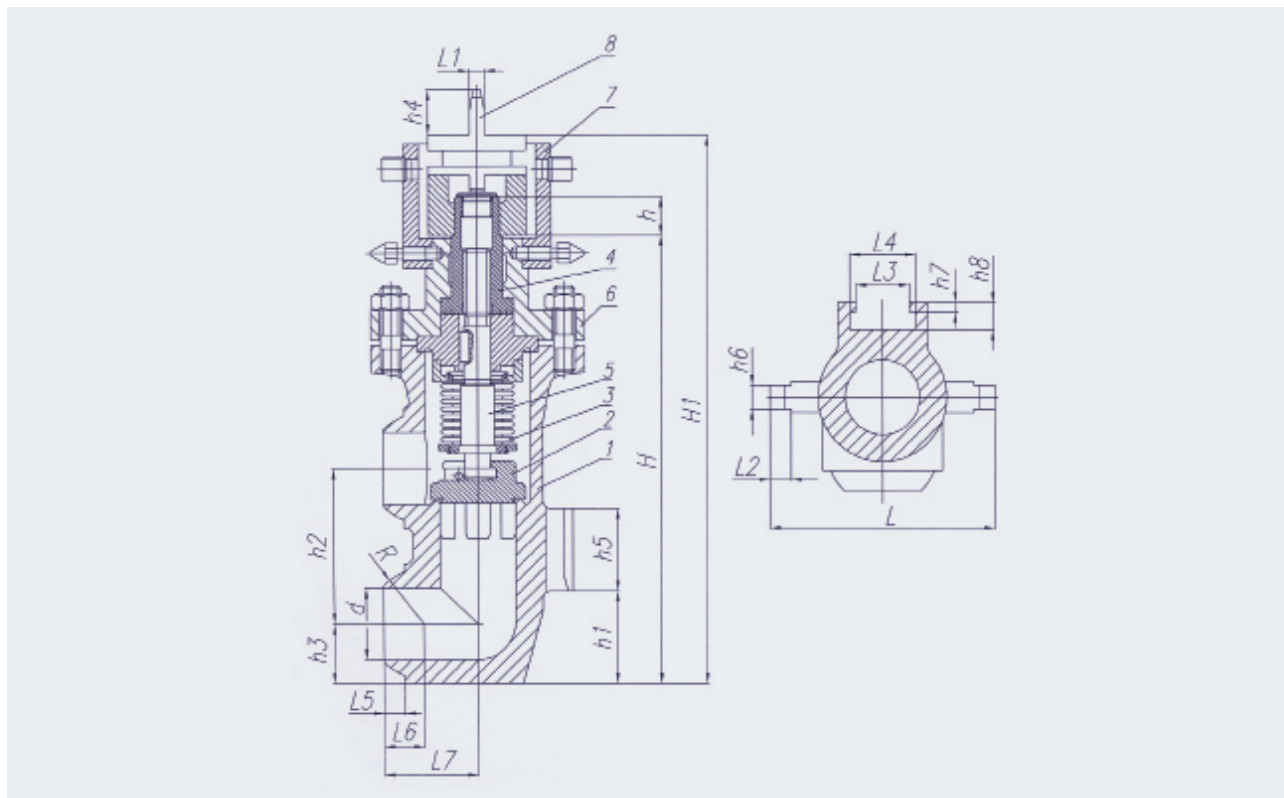
Полный средний срок службы – не менее 10 лет.

Полный средний ресурс не менее 9000 циклов.

Наработка на отказ – не менее 2600 циклов.

Гарантийная наработка – не менее 2500 циклов.

Пример обозначения при заказе: «Клапан (вентиль) сильфонный DN50, Рr8, Г-ВС У26394-050 ТУ26-07-155-76»



ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм

Условный проход DN	Размеры, мм																				масса, кг	
	H	H1	h	h1	h2	h3	h4	h5	h6	h7	h8	L	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	d		R
15	245	304	24	28	70	22	30	50	16	6	18	150	10	14	36	44	8	9	57	14	12,5	14,9
25	240	304	24	28	70	22	30	50	16	6	18	150	10	14	36	44	11	14	60	24	19	15,2
50	300	366	26	62	104	40	30	55	16	6	18	150	10	14	36	44	14	27	63	48	37	18
65	370	438	24	84	136	52	30	72	16	6	18	196	10	14	42	52	16	34	82	66	48	32,3
100	472	556	24	104	174	67	36	92	20	10	28	212	16	17	58	74	17	46	96	96	69	61,2
150	639	731	30	150	236	100	36	120	20	10	32	288	16	22	84	102	19	66	126	147	100	119,5

Допускаемое отклонение по массе – ±5%

МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

№ поз.	Наименование	У26394-015	У26394-015-01
		У26394-025	У26394-025-01
		У26394-050	У26394-050-01
		У26394-065	У26394-065-01
		У26394-100	У26394-100-01
		У26394-150	У26394-150-01
		Материал	
1	Корпус	12X18H9T	10X17H13M3T
2	Золотник	12X18H9T или 12X18H10T	10X17H13M3T
3	Сильфон	10X17H13M3T	10X17H13M3T
4	Втулка	БрАЖМц 10-3-1,5 или БрАЖН 10-4-4	БрАЖМц 10-3-1,5 или БрАЖН 10-4-4
5	Шпindelь	12X18H9T или 12X18H10T	10X17H13M3T
6	Крышка	12X18H9T или 12X18H10T	12X18H9T или 12X18H10T
7	Обойма	12X18H9T или 12X18H10T	12X18H9T или 12X18H10T
8	Муфта	12X18H9T или 12X18H10T	12X18H9T или 12X18H10T

НОМЕНКЛАТУРА КЛАПАНОВ

Обозначение изделия	Код ОКП	DN, мм	Давление рабочей среды МПа (кгс/см²)	Температура рабочей среды t, °C не более	Материал основных деталей	Среда рабочая
У26394-015	37 4211 8559 04	15	0,8 (8,0)	160	12X18H9T	Среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионно-стойкие
-01	-----				10X17H13M3T	
У26394-025	37 4212 8063 07	25			12X18H9T	
-01	-----				10X17H13M3T	
У26394-050	37 4214 8527 08	50			12X18H9T	
-01	-----				10X17H13M3T	
У26394-065	-----	65			12X18H9T	
-01	-----				10X17H13M3T	
У26394-100	-----	100			12X18H9T	
-01	-----				10X17H13M3T	
У26394-150	-----	150	12X18H9T			
-01	-----		10X17H13M3T			

ЗАО "ЭНМАШ"

Адрес: 152914, Ярославская область, г. Рыбинск, ул. Толбухина, д. 16
тел./факс 8 (4855) 320-399

Генеральный директор Данилюк Александр Анатольевич

тел. (4855) 320-400

моб. (910) 663-07-99

www.en-mash.ru

e-mail: alexandr.danilyuk@en-mash.ru