

КРАН ПРОХОДНОЙ 11нж12п

DN 10, 15, 20, 25 мм; PN 6 кгс/см²; ТУ 3742-006-07625022-96



Краны изготавливаются с ниппелями под приварку.

Затвор – конусная пробка.

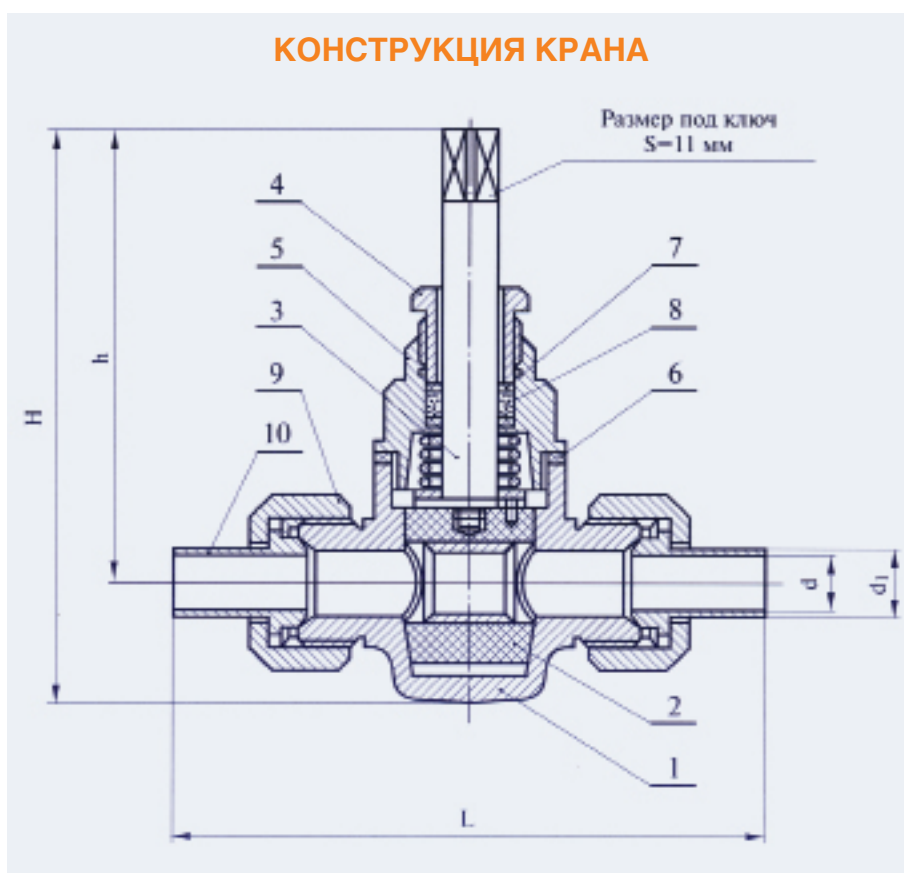
Герметичность затвора по ГОСТ 9544-93, класс В.

Уплотнение шпинделя – сальниковое.

Направление подачи среды – с любой стороны патрубков.

Управление краном ручное.

КОНСТРУКЦИЯ КРАНА



Обозначение при заказе клапана:

При заказе указывать:
наименование изделия,
условное обозначение,
диаметр условного
(номинального) подхода DN.

«Кран проходной DN 10
ЛЛЗ3008-010 (11нж12п)».

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм

Условный проход DN	Размеры					Масса, кг
	d	d ₁	L	h	H	
10	9	12	150	105	135	1,20
15	13	17	150	105	135	1,50
20	21	25	180	125	162	2,00
25	27	32	200	125	170	2,90

МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

№ поз.	Наименование	Материал
1	Корпус	Сталь 12X18H10T
2	Пробка	Фторопласт
3	Стержень	Сталь 14X17H2
4	Втулка сальниковая	Сталь 12X18H10T
5	Крышка	Сталь 14X17H2
6	Прокладка	Фторопласт
7	Кольцо	Фторопласт
8	Графит	Марка П
9	Гайка накидная	Сталь 14X17H2
10	Ниппель	Сталь 12X18H10T

ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ

Условное обозначение	11нж12п
Рабочая среда	Азотная кислота – 60%, азотнокислые растворы – 25%, щелочные растворы – 17%, аммиачные воды – 25%
Температура рабочей среды, °C	До +60
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	У1
Минимальная температура окружающего воздуха, °C	-10

НОМЕНКЛАТУРА КЛАПАНОВ

Обозначение изделия	Условное обозначение	DN, мм	Материал корпуса	Область применения	Код ОКП
Л 33008-010		10	Сталь 12X18H10T	Агрессивные рабочие среды с температурой до +60 °C, окр. воздуха не ниже -10 °C	37.4221.9076.08
Л 33008-015		15			37.4221.9077.07
Л 33008-020		20			37.4221.9078.06
Л 33008-025		25			37.4221.9079.05

ЗАО "ЭНМАШ"

Адрес: 152914, Ярославская область, г. Рыбинск, ул. Толбухина, д. 16
тел./факс 8 (4855) 320-399

Генеральный директор Данилюк Александр Анатольевич

тел. (4855) 320-400

моб. (910) 663-07-99

www.en-mash.ru

e-mail: alexandr.danilyuk@en-mash.ru