

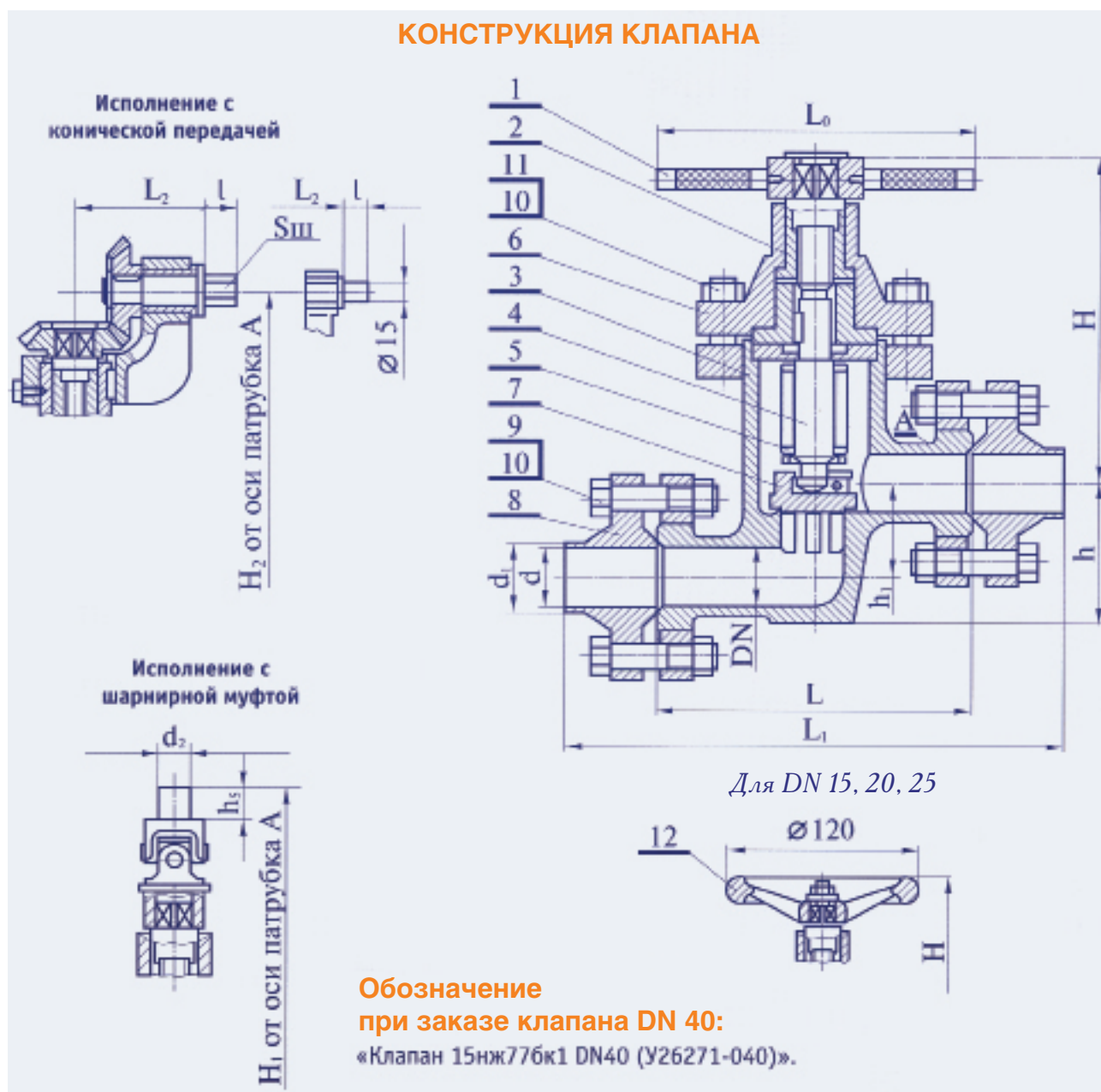
## КЛАПАНЫ ЗАПОРНЫЕ 15нж776к (У26271)

DN 15, 20, 25, 40, 50, 65, 100 мм; PN 6 кгс/см<sup>2</sup>; ТУ 26-07-592-2000

Клапаны изготавливаются с фланцами под приварку. Затвор - плоский золотник. Герметичность затвора по ГОСТ 9544-93, класс С. Уплотнение шпинделя - сильфонное.

Направление подачи среды - под золотник.

Управление клапана ручное - маховиком (рукояткой) или дистанционное через шарнирную муфту или коническую передачу.



## ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм

Условный проход DN	Размеры															Масса*, кг
	L	L <sub>1</sub>	d	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	H	H <sub>1</sub>	H <sub>2</sub>	h	h <sub>1</sub>	h <sub>5</sub>	S <sub>ш</sub>	L <sub>o</sub>	L <sub>2</sub>	l	
15	130	222	15	21	15	146	214	162	40	25	15	-	-	54	15	6,0
20	150	245	20	25	15	200	268	220	55	35	15	27	-	100	24	10,6
25	160	266	25	32	15	197	265	218	65	40	15	27	-	100	24	12,0
40	200	308	40	48	24	210	292	235	85	55	24	27	200	100	24	20,0
50	230	376	50	60	24	206	287	230	100	65	24	27	200	100	24	23,0
65	290	410	65	76	24	252	332	279	130	84	24	32	260	108	24	39,0
100	320	448	100	114	24	242	322	269	190	120	24	32	260	108	24	59,0

\* Масса указана для ручного исполнения

## МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

№ поз.	Наименование	15нж776к1, 15нж0776к3, 15нж5776к5		15нж776к2, 15нж0776к4, 15нж5776к6	
1	Рукоятка	Сталь 20			
2	Втулка резьбовая	Бронза			
3	Корпус	Сталь 12X18H10T		Сталь 10X17H13M3T	
4	Шпindelь	Сталь 12X18H10T		Сталь 10X17H13M3T	
5	Сильфон	Сталь 12X18H10T		Сталь 10X17H13M3T	
6	Крышка	Сталь 12X18H10T			
7	Золотник	Сталь 12X18H10T		Сталь 10X17H13M3T	
8	Патрубок	Сталь 12X18H10T		Сталь 10X17H13M3T	
9	Болт	Сталь 12X18H10T			
10	Гайка	Сталь 12X18H10T			
11	Шпилька	Сталь 12X18H10T			
12	Маховик	Серый чугун			

## ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ

Условное обозначение	15нж776к, 15нж0776к, 15нж5776к
Рабочая среда	Среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки
Температура рабочей среды	До +100 °С
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	УЗ
Минимальная температура окружающего воздуха	-40 °С
Область применения	Нефтепереработка, химическая и др. отрасли

## НОМЕНКЛАТУРА КЛАПАНОВ

Обозначение изделия	Условное обозначение	DN, мм	Материал корпуса	Управление	Область применения	Код ОКП
У 26271-015	15нж776к1	15	12X18H10T	ручное	Температура рабочей среды +100 °С	37 4211 9800 10
У 26271-015-01	15нж776к2		10X17H13M3T			37 4211 9992 09
У 26271-015-02	15нж0776к3		12X18H10T	от муфты шарнирной		37 4211 9993 08
У 26271-015-03	15нж0776к4		10X17H13M3T			37 4211 9994 07
У 26271-015-04	15нж5776к5		12X18H10T	от передачи конической		37 4211 9801 09
У 26271-015-05	15нж5776к6		10X17H13M3T			37 4211 9995 06
У 26271-020	15нж776к1	20	12X18H10T	ручное		37 4212 9561 01
У 26271-020-01	15нж776к2		10X17H13M3T			37 4212 9696 09
У 26271-020-02	15нж0776к3		12X18H10T	от муфты шарнирной		37 4212 9562 00
У 26271-020-03	15нж0776к4		10X17H13M3T			37 4212 9697 08
У 26271-020-04	15нж5776к5		12X18H10T	от передачи конической		37 4212 9551 03
У 26271-020-05	15нж5776к6		10X17H13M3T			37 4212 9698 07
У 26271-025	15нж776к1	25	12X18H10T	ручное		37 4212 9549 08
У 26271-025-01	15нж776к2		10X17H13M3T			37 4212 9550 04
У 26271-025-02	15нж0776к3		12X18H10T	от муфты шарнирной		37 4212 9172 08
У 26271-025-03	15нж0776к4		10X17H13M3T			37 4212 9174 06
У 26271-025-04	15нж5776к5		12X18H10T	от передачи конической		37 4212 9552 02
У 26271-025-05	15нж5776к6		10X17H13M3T			37 4212 9553 01
У 26271-040	15нж776к1	40	12X18H10T	ручное	37 4213 9892 02	
У 26271-040-01	15нж776к2		10X17H13M3T		37 4213 9893 01	
У 26271-040-02	15нж0776к3		12X18H10T	от муфты шарнирной	37 4213 9216 10	
У 26271-040-03	15нж0776к4		10X17H13M3T		37 4213 9218 08	
У 26271-040-04	15нж5776к5		12X18H10T	от передачи конической	37 4213 9894 00	
У 26271-040-05	15нж5776к6		10X17H13M3T		37 4213 9895 10	
У 26271-050	15нж776к1	50	12X18H10T	ручное	37 4214 9309 01	
У 26271-050-01	15нж776к2		10X17H13M3T		37 4214 9775 01	
У 26271-050-02	15нж0776к3		12X18H10T	от муфты шарнирной	37 4214 9311 07	
У 26271-050-03	15нж0776к4		10X17H13M3T		37 4214 9778 09	
У 26271-050-04	15нж5776к5		12X18H10T	от передачи конической	37 4214 9780 04	
У 26271-050-05	15нж5776к6		10X17H13M3T		37 4214 9782 02	
У 26271-065	15нж776к1	65	12X18H10T	ручное	37 4214 9774 02	
У 26271-065-01	15нж776к2		10X17H13M3T		37 4214 9776 00	
У 26271-065-02	15нж0776к3		12X18H10T	от муфты шарнирной	37 4214 9777 10	
У 26271-065-03	15нж0776к4		10X17H13M3T		37 4214 9779 08	
У 26271-065-04	15нж5776к5		12X18H10T	от передачи конической	37 4214 9781 03	
У 26271-065-05	15нж5776к6		10X17H13M3T		37 4214 9783 01	
У 26271-100	15нж776к1	100	12X18H10T	ручное	37 4215 8327 09	
У 26271-100-01	15нж776к2		10X17H13M3T		37 4215 8328 08	
У 26271-100-02	15нж0776к3		12X18H10T	от муфты шарнирной	37 4215 8329 07	
У 26271-100-03	15нж0776к4		10X17H13M3T		37 4215 8330 03	
У 26271-100-04	15нж5776к5		12X18H10T	от передачи конической	37 4215 8331 02	
У 26271-100-05	15нж5776к6		10X17H13M3T		37 4215 8332 01	

ЗАО "ЭНМАШ"

Адрес: 152914, Ярославская область, г. Рыбинск, ул. Толбухина, д. 16  
тел./факс 8 (4855) 320-399

Генеральный директор Данилюк Александр Анатольевич

тел. (4855) 320-400

моб. (910) 663-07-99

[www.en-mash.ru](http://www.en-mash.ru)

e-mail: [alexandr.danilyuk@en-mash.ru](mailto:alexandr.danilyuk@en-mash.ru)