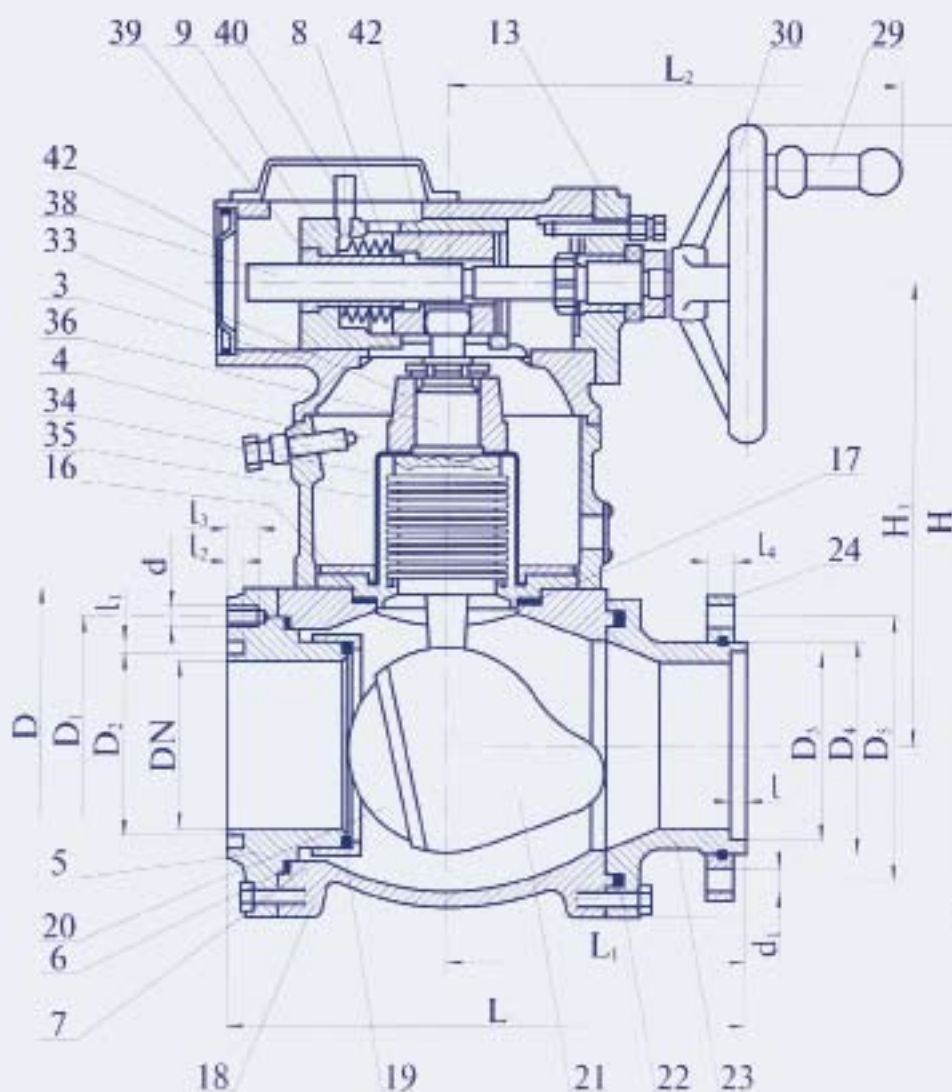


КЛАПАНЫ М 100, Р 100, Р 100У

Вакуум от $1,3 \cdot 10^{-3}$ гПа до 1013,2 гПа; ТУ 95.936-82

Клапаны изготавливаются с фланцевым присоединением к трубопроводу, с ручным и электрическим приводами. Запорный орган – сферический затвор. Уплотнение в затворе – металл по фторопласту. Уплотнение штока клапана – сильфонное. Установочное положение в пространстве – произвольное. При установке на ёмкость клапан Р 100У устанавливать «седлом» вниз. Управление клапаном Р 100, Р 100У – ручное, М 100 – электропривод.

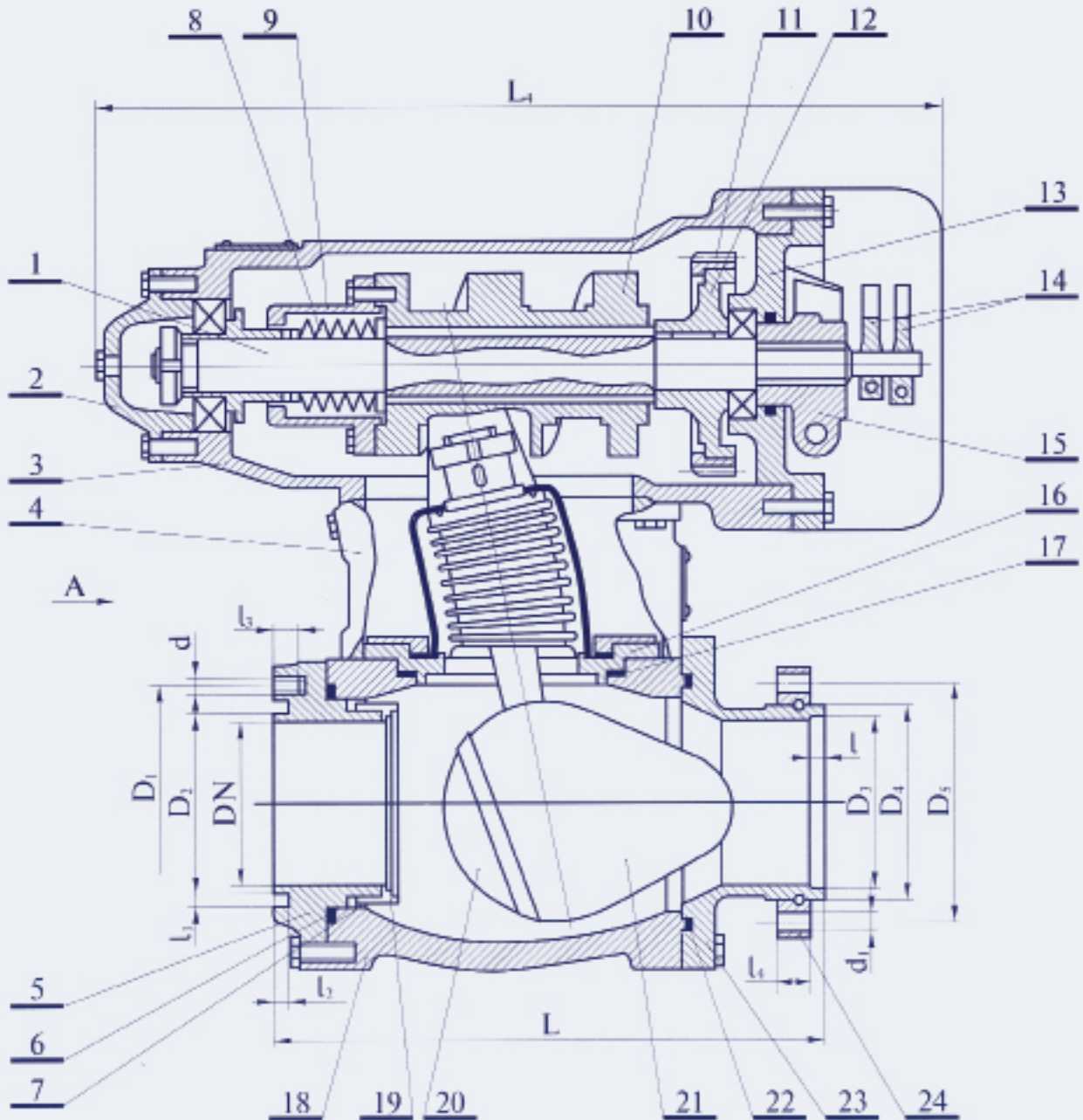
КОНСТРУКЦИЯ КЛАПАНА



Обозначение при заказе клапана Р 100:

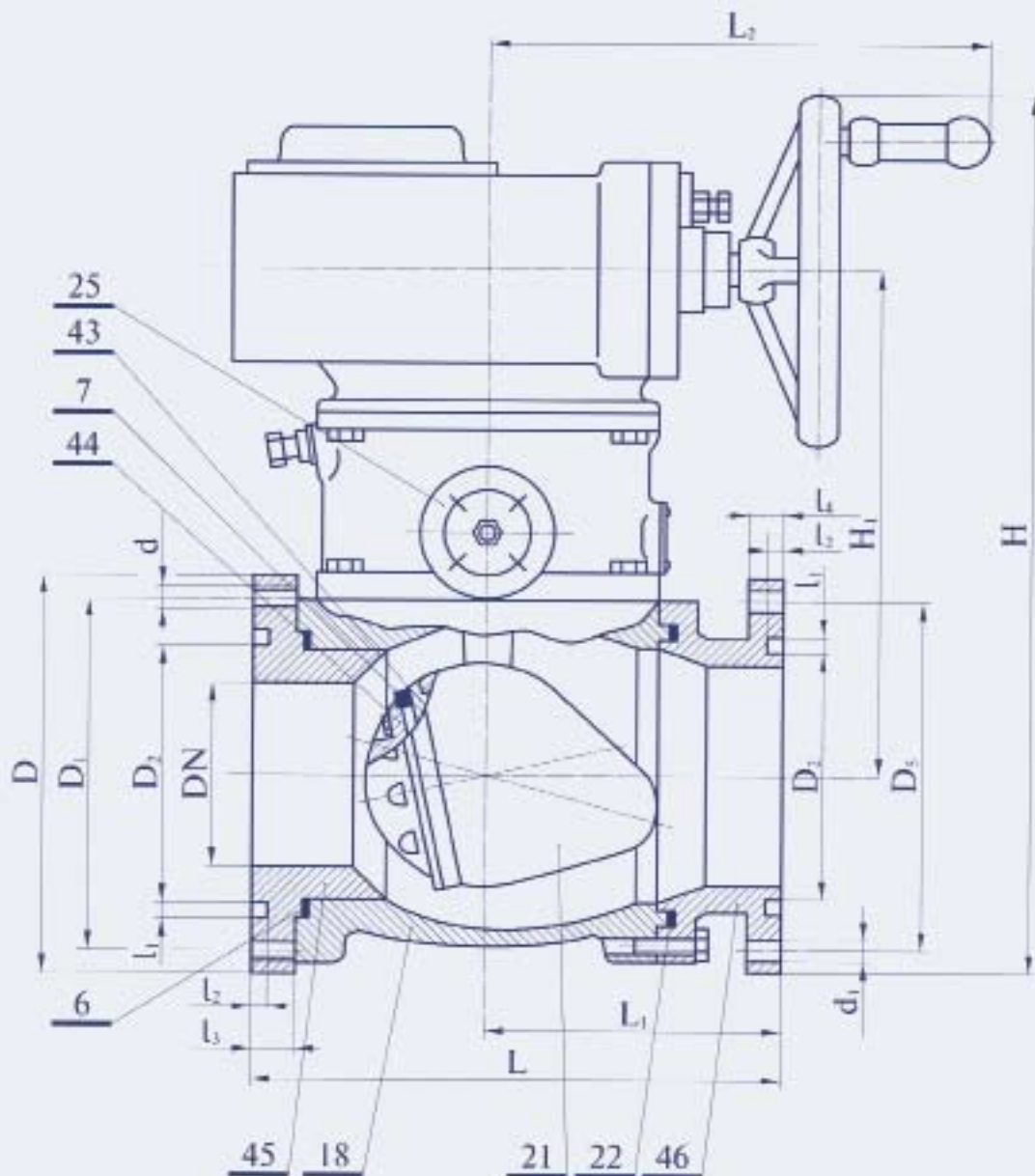
«Клапан Р 100 ТУ 95.936-82».

КОНСТРУКЦИЯ КЛАПАНА М 100



Обозначение при заказе клапана М 100:
«Клапан М 100 ТУ 95.936-82».

КОНСТРУКЦИЯ КЛАПАНА Р 100У



Остальные поз. см. разрез клапана Р 100

Обозначение при заказе клапана Р 100У:

«Клапан Р 100У ТУ 95.936-82».

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм

Усл. обозн. клапана	Размеры								
	DN	D	D ₁	D ₂	D ₃	D ₄	D ₅	d	d ₁
М 100	100	200	154	108	108	124	154	6 отв. М 12	6 отв. Ø14
Р 100	100	200	154	108	108	124	154	6 отв. М 12	6 отв. Ø14
Р 100У	100	210	184	130	-	-	184	6 отв. М 12	6 отв. Ø14

Усл. обозн. клапана	Размеры												Масса, кг
	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	l	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	H	H ₁	
М 100	294	—	—	380	480	7	8	10	20	13	570	265	86
Р 100	294	166	262	—	—	7	8	10	20	13	475	270	56
Р 100У	267	149	262	—	—	—	10,2	9	21	17	475	270	58

ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ

Условное обозначение	М 100	Р 100	Р 100У
Обозначение по осн. констр. документу	128-27-0029	128-58-0021	128-58-0023
Рабочая среда	Газообразная специальная среда		
Коэффициент сопротивления среде	не более 0,9		
Время закрытия, с	Не более 1,0	-	-
Температура рабочей среды	от +10 °С до +70 °С		
Область применения	Для установки на вакуумных и газовых коммуникациях		Для установки на технологических ёмкостях

НОМЕНКЛАТУРА КЛАПАНОВ

Обозначение изделия	Условное обозначение	DN, мм	Материал корпуса	Область применения	Код ОКП
128-27-0029	М 100	100	Сталь 20	Газовые коммуникации с температурой рабочей среды от +10 °С до +70 °С	69 8134 0339
128-58-0021	Р 100				69 8134 0254
128-58-0023	Р 100У			Технологические ёмкости, температура рабочей среды от +10 °С до +70 °С	69 8134 0335

МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

№ поз.	Наименование детали	Исполнение		
		М-100 (128-27-0029)	Р-100 (128-27-0021)	Р-100У (128-27-0023)
1	Вал	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	-	-
2	Крышка	Сталь 20 ГОСТ 1050-88	-	-
3	Корпус	СЧ 20 ГОСТ 1412-79		
4	Корпус	СЧ 20 ГОСТ 1412-79		
5	Седло	Сталь 25 ГОСТ 1050-88		-
6	Прокладка	Резина ИРП 1015 ТУ 38.1051919-90		
7	Кольцо уплотнительное	Фторопласт – 4ТУ 6-05-810-76		
8	Пружина тарельчатая	Сталь 60С2А ГОСТ 14959-79		
9	Стакан	Сталь 45 ГОСТ 1050-88	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	
10	Кулак	Сталь 12ХН3А ГОСТ 4543-71	-	-
11	Венец зубчатый	БрАЖ 9-4 ГОСТ 18175-78	-	-
12	Ступица	Сталь 45 ГОСТ 1050-88	-	-
13	Крышка	Сталь 45 ГОСТ 1050-88		
14	Кулачок	Сталь 45 ГОСТ 1050-88	-	-
15	Упор	Сталь 45 ГОСТ 1050-88	-	-
16	Фланец	Сталь 20 ГОСТ 1050-88		
17	Прокладка	Резина ИРП 1015 ТУ 38.1051919-90		
18	Корпус	Сталь 20 ГОСТ 1050-88		
19	Гайка	Сталь 45 ГОСТ 1050-88		-
20	Затвор	Сталь 45Х ГОСТ 4543-71		-
21	Обтекатель	Сплав алюминиевый АК 112 (АЛ 2) ГОСТ 1583-89		
22	Прокладка	Резина ИРП 1015 ТУ 38.1051919-90		
23	Горловина	Сталь 20 ГОСТ 1050-88		-
24	Фланец	Сталь 20 ГОСТ 1050-88		-
25	Ось	Сталь 45 ГОСТ 1050-88		
26	Эксцентрик	Сталь 45 ГОСТ 1050-88	-	-
27	Ось	Сталь 12ХН3А ГОСТ 4543-71	-	-
28	Ролик	Сталь 12ХН3А ГОСТ 4543-71	-	-
29	Рукоятка	Фенопласт 03-010-02 ГОСТ 5689-79		
30	Маховик	Спл. ал. АК 12 (АЛ2) ГОСТ 1583-89	СЧ 20 ГОСТ 1412-79	
31	Червяк	Сталь 45 ГОСТ 1050-88	-	-
32	Магнитная кулачковая муфта	Сталь 12Х18Н9Т ГОСТ 5632-72 + феррит магнитотвёрдый 16БА190 ОСТ 11.707.002-76	-	-
33	Вилка	Сталь 45 ГОСТ 1050-88		
34	Колпак предохран.	Резина 7889 ТУ 38.1051082-86		
35	Сильфон	Сталь 12Х8Н9Т ГОСТ 5632-72		
36	Шток	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71		
37	Двигатель	4ААМ63В2У3 с доп. тр. по 128-27-ТУ 27	-	-
38	Винт ходовой	-	Сталь 45 ГОСТ 1050-88	
39	Гайка	-	БрАЖ 9-4 ГОСТ 18175-78	
40	Указатель	-	Сталь 25 ГОСТ 1050-88	
41	Ползун	-	Сталь 40Х ГОСТ 4543-71	
42	Заглушка	-	Сталь 10 ГОСТ 1050-88	
43	Затвор	-	-	Сталь 45 ГОСТ 1050-88
44	Крышка	-	-	Сталь 20 ГОСТ 1050-88
45	Седло	-	-	Сталь 45Х ГОСТ 4543-71
46	Переходник	-	-	Сталь 45 ГОСТ 1050-88

Детали, соприкасающиеся с рабочей средой, имеют медно-никелевое, химическое никелевое или цинковое покрытие.

ЗАО "ЭНМАШ"

Адрес: 152914, Ярославская область, г. Рыбинск, ул. Толбухина, д. 16
тел./факс 8 (4855) 320-399

Генеральный директор Данилюк Александр Анатольевич

тел. (4855) 320-400

моб. (910) 663-07-99

www.en-mash.ru

e-mail: alexandr.danilyuk@en-mash.ru