

КЛАПАНЫ ЗАПОРНЫЕ 14нж19ст; 14нж019ст (К326164-010)**DN 10 мм; PN 25 кгс/см²; ТУ 26-07-024-76**

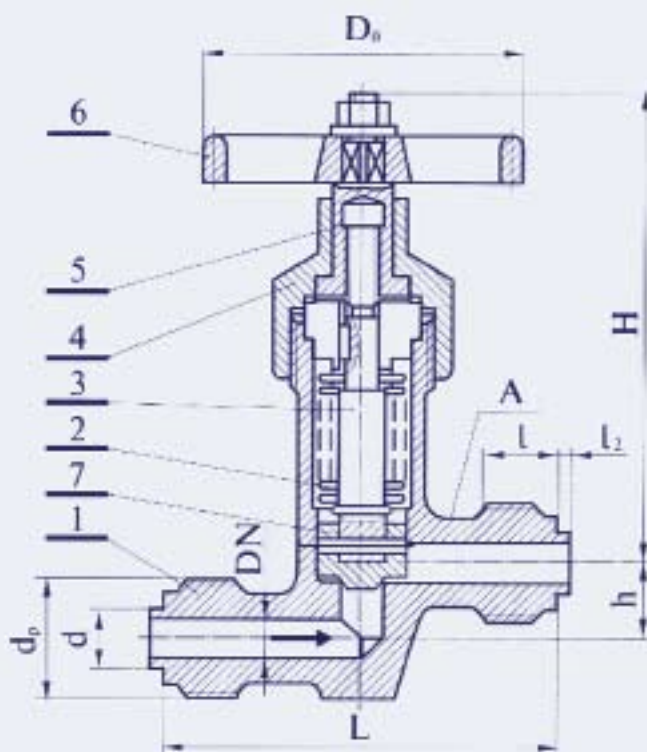
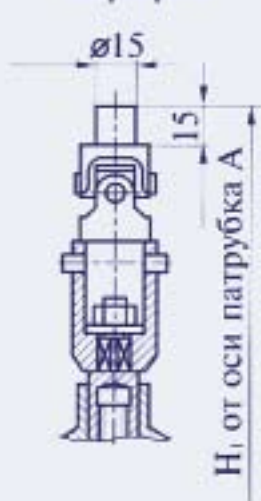
Клапаны изготавливаются с цапковым присоединением к трубопроводу или под приварку. Затвор – конусный золотник. Герметичность затвора по ГОСТ 9544-93, класс А. Уплотнение шпинделя – сильфонное.

Направление подачи среды – под золотник.

Управление клапана ручное – маховиком.

КОНСТРУКЦИЯ КЛАПАНА

Исполнение с муфтой шарнирной



Исполнение с концами под приварку



**Обозначение
при заказе клапана DN 10:**

«Клапан 14нж19ст1 DN10 (К3 26164 010Сп1)».

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм

Условный проход DN	Размеры												Масса, кг	
	L	D ₀	d _p	d	d ₁	d ₂	H	H ₁	h	l	l ₁	l ₂	С руч. приводом	С шарн. муфтой
10	100	80	M 27x1,5	14	15	10	118	195	15	16	10	3	1,1	1,2

МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

№ поз.	Наименование	Материал
1	Корпус	Сталь 12X18Н10Т
2	Сильфон	Сталь 12X18Н10Т
3	Шпindelь	Сталь 12X18Н10Т
4	Крышка	Сталь 14X17Н2
5	Втулка резьбовая	Бронза
6	Маховик (при наличии)	Серый чугун
7	Золотник	Сталь 12X18Н10Т

ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ

Условное обозначение	14нж19ст1; 14нж019ст3; 14нж19ст7; 14нж019ст9
Рабочая среда	Среды, по отношению к которым применяемые материалы коррозионностойки
Температура рабочей среды	До +350°C
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	У1
Минимальная температура окружающего воздуха	-40°C
Область применения	Нефтепереработка, химическая и др. отрасли

НОМЕНКЛАТУРА КЛАПАНОВ

Обозначение изделия	Условное обозначение	DN, мм	Материал корпуса	Управление	Присоед. к трубопроводу	Область применения
K3 26164 010Cп1	14нж19ст1	10	12X18Н10Т	Ручное	Цапковое	Температура рабочей среды +350°C
K3 26164 010Cп7	14нж19ст7				Под приварку	
K3 26164 010Cп3	14нж019ст3			От муфты шарнирной	Цапковое	
K3 26164 010Cп9	14нж019ст9				Под приварку	

ЗАО "ЭНМАШ"

Адрес: 152914, Ярославская область, г. Рыбинск, ул. Толбухина, д. 16
тел./факс 8 (4855) 320-399

Генеральный директор Данилюк Александр Анатольевич

тел. (4855) 320-400

моб. (910) 663-07-99

www.en-mash.ru

e-mail: alexandr.danilyuk@en-mash.ru