

КЛАПАНЫ ЗАПОРНЫЕ С 26036

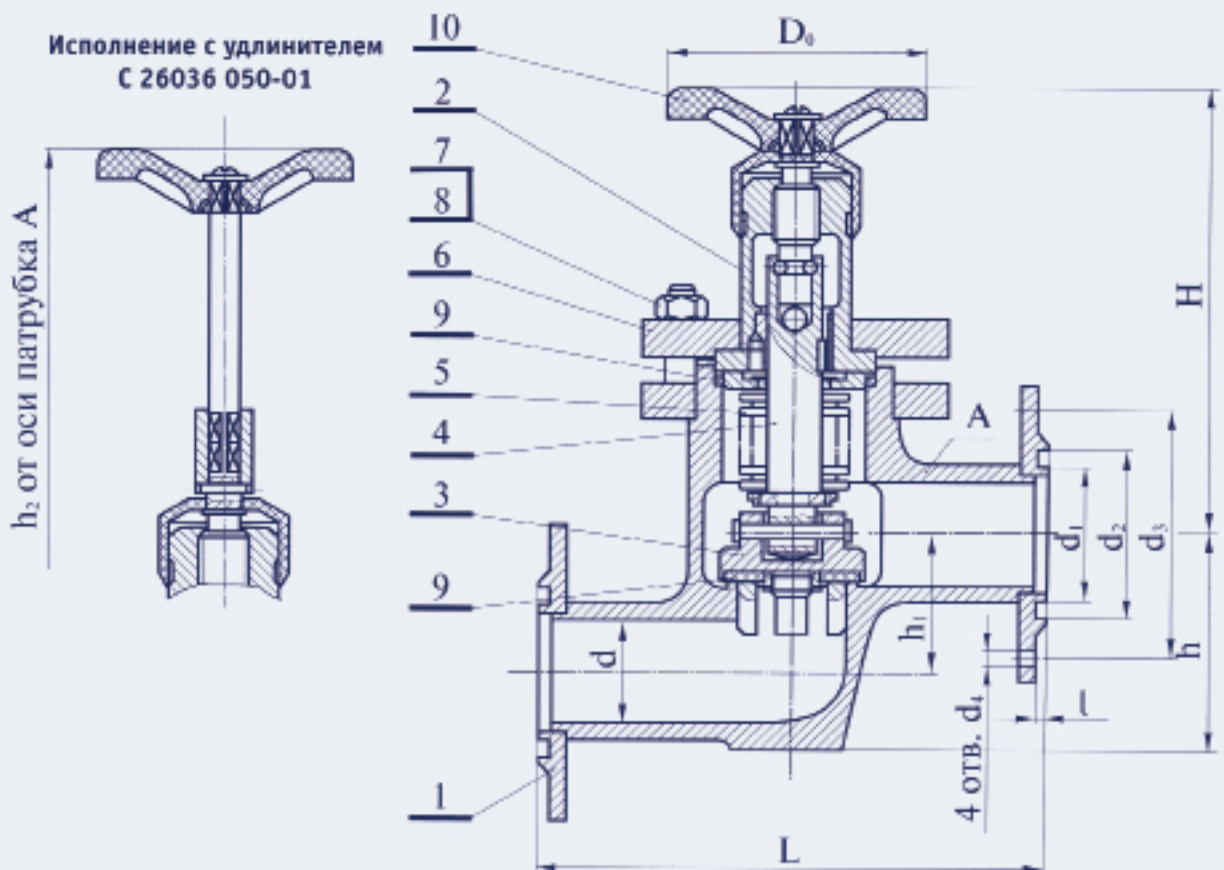
DN 50 мм; PN 0,5 кгс/см²; Вакуум 5·10⁻⁶ мм. рт. ст.; ТУ 26-07-024-76

Клапаны изготавливаются с фланцевым присоединением к трубопроводу. Уплотнение в затворе – вакуумная резина. Класс герметичности А ГОСТ 9544-93; III по ОСТ5.РО170-81. Уплотнение шпинделя – сильфонное.

Направление подачи среды – под золотник.

Управление клапана ручное – маховиком.

КОНСТРУКЦИЯ КЛАПАНА



Обозначение при заказе клапана DN 50:

«Клапан С 26036 050».

ОСНОВНЫЕ РАЗМЕРЫ, мм

Условный проход DN	Размеры												Масса, кг	
	D ₀	d	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	L	l	H	h	h ₁	h ₂	Без удлинителя	С удлинителем
50	120	50	65	81	110	14	230	3	208	101	65	308	13,2	13,1

МАТЕРИАЛЬНОЕ ИСПОЛНЕНИЕ

№ поз.	Наименование	Материал
1	Корпус	Сталь 12X18Н10Т
2	Колпачок	Сталь 20
3	Золотник	Сталь 12X18Н10Т
4	Шток	Сталь 12X18Н10Т
5	Сильфон	Сталь 12X18Н10Т
6	Крышка	Сталь 20
7	Шпилька	Сталь 45
8	Гайка	Сталь 35
9	Прокладка	Резина вакуумная
10	Маховик	Фенопласт

ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ

Условное обозначение	C26036 050, C26036 050-01
Рабочая среда	Водород, инертные газы
Температура рабочей среды	До +50°C
Климатическое исполнение по ГОСТ 15150-69	У1
Минимальная температура окружающего воздуха	-10°C

НОМЕНКЛАТУРА КЛАПАНОВ

Обозначение изделия	DN, мм	Материал корпуса	Управление	Присоед. к трубопроводу	Область применения
C 26036 050 C 26036 050-01	50	12X18Н10Т	Ручное	Фланцевое	Температура рабочей среды +50°C

ЗАО "ЭНМАШ"

Адрес: 152914, Ярославская область, г. Рыбинск, ул. Толбухина, д. 16
тел./факс 8 (4855) 320-399

Генеральный директор Данилюк Александр Анатольевич

тел. (4855) 320-400

моб. (910) 663-07-99

www.en-mash.ru

e-mail: alexandr.danilyuk@en-mash.ru